

湖北爱派科制药设备有限公司总经理杨磊:

助力中国制药设备行业跻身全球供应链前沿

李晨阳

近年来,全球制药行业正经历着深刻的变革,自动化、智能化和全球化成为制药设备行业发展的核心趋势。中国作为全球制药设备的重要生产基地,正在不断提升其技术水平,以满足日益多元化的国际市场需求。在这一浪潮中,湖北爱派科制药设备有限公司总经理杨磊凭借其深厚的行业积累和卓越的领导力,在较大程度上推动了中国制药设备行业在国际市场上的深度拓展,并在全球化智能制造升级的大背景下,成功让企业立足于全球制药设备供应链的前沿。

“中国制药设备行业过去

长期以传统制造为主,但随着国际市场对药品质量标准的不断提升,制药设备的智能化与自动化成为行业发展的关键。”杨磊深刻认识到,智能化生产不仅是提升生产效率的关键,更是确保药品质量稳定性的核心。在他的带领下,湖北爱派科制药设备有限公司积极推动智能化制药设备的研发,成功推出多款高精度数控制药设备,涵盖自动贴签生产管理系统、胶囊填充机控制软件、旋盖设备控制系统等多个智能化解决方案。

据介绍,这些设备的核心在于智能算法与自动化控制的深度结合。以“爱派科药品数控控制软件 V1.0”为例,该系统能够实时监测生产参数,

并自动调整设备运行状态,确保每一批药品的质量稳定性,同时提高生产效率,降低人为操作风险。

在推动行业技术升级的同时,杨磊亦深知,中国制药设备企业若想在全球化市场竞争中占据一席之地,单靠技术创新是不够的,还必须要有精准的市场战略。近年来,通过深入研究全球市场需求,杨磊带领爱派科制药设备有限公司成功在欧洲、美洲,以及中东、东南亚等地区建立了稳定的合作伙伴关系。

值得一提的是,杨磊不仅关注设备的出口,更致力于推动企业进行跨境制药设备拓展策略创新。近年来,杨磊多次参与全球制药设备评选活

动,如2023年跨境制药设备拓展策略创新大赛,其以专家身份深度参与了该项大赛的评审工作,为全球制药设备的发展方向提供了专业指导。

“在全球化市场的竞争中,制药设备企业不仅要追求技术先进性,同时也必须符合全球严格的行业标准。”一直以来,杨磊始终致力于推动行业标准化,并在多个国际论坛上倡导智能制造、绿色制药设备的发展方向。在其带领下,湖北爱派科制药设备有限公司不仅严格遵循 GMP 和 FDA 标准,还致力于减少制药设备的能耗,提高设备的环保性能。

据悉,目前杨磊正带领湖北爱派科制药设备有限公司

进一步拓展全球市场,并计划在未来五年内增加与欧洲和北美制药企业的合作,进一步完善制药设备的智能控制技术,以确保在全球市场的技术领先地位。“我们的目标不仅是让企业在国际市场立足,更希望能够通过技术和标准的推动,让中国的制药设备企业真正成为全球行业规则的制定者之一。”杨磊说。

业内专家认为,在全球化竞争日益激烈的今天,杨磊的行业贡献不仅是企业发展的个体案例,更是中国制药设备行业整体崛起的缩影。通过不断的技术创新、市场布局和标准提升,他正在助力中国制药设备行业迈向一个更智能、更高效、更可持续的未来。

康泰医学系统(秦皇岛)股份有限公司董事长胡坤:

科技创新点亮医疗器械国际化发展之路

岳凡

随着医疗器械行业的快速发展,市场竞争也日益激烈。众多医疗器械企业在各细分领域不断推出新产品、新技术,以期占领一席之地。康泰医学系统(秦皇岛)股份有限公司(以下简称“康泰医学”)在董事长胡坤的带领下,不断推陈出新,进行技术变革,成为行业内的佼佼者。

胡坤毕业于燕山大学,是高级工程师。1996年,胡坤创立了康泰医学的前身——秦皇岛康泰微电子。在他的带领下,康泰医学几经发展,于2020年8月24日在深圳证券交易所创业板成功上市。

从创业初期,胡坤就将创

新作为企业发展的核心驱动力。他带领团队经过夜以继日地努力,研发出24小时动态心电监护仪及第一代数字脑电产品,成功打造出了具有国际一流水平的国产替代品,成功填补了国内市场的空白,为公司发展奠定了基础。胡坤还创造性地提出血氧电路数字化理念,成功研发出小型化低成本的指夹血氧仪并实现量产,打破了欧美等国在该领域的垄断,成为血氧仪行业的标杆。值得一提的是,近年来,胡坤带领团队不断优化超声技术,提升超声成像的清晰度和准确性,更精准地检测胎儿的健康状况,为妇产科医疗提供了有力的技术支持。

一路走来,胡坤拥有241

项国家专利,其中包括76项发明专利、92项实用新型专利以及73项外观专利。在他的带领下,康泰医学在血氧类、监护类、心电类、超声类、血压类和分析测试类等多个领域掌握了核心技术和生产工艺。他研发的多参数监护仪入选了第十批《优秀国产医疗设备产品目录》,多种型号的心电图机、脑电图机等产品多次入选《优秀国产医疗设备产品目录》,并荣获科技成果奖及进步奖。

目前,胡坤所研发的产品凭借良好的性能和较高的品牌知名度,已经累计销售至全球150多个国家和地区,并以先进的技术和卓越的质量,赢得了全球市场的认可。此外,

康泰医学通过在美国、欧洲、日本、南亚、南美等国家和地区布局营销团队,实现了区域化的交付和服务能力,极大地缩减了物流时间,提升了运输时效和用户体验。

胡坤的创新精神和企业家精神赢得了业界的广泛赞誉,他个人也因此赢得了众多荣誉:秦皇岛市科学技术进步奖一等奖,河北省优秀发明奖,秦皇岛市创业先锋,河北省电子信息产业杰出企业家称号,秦皇岛市十大杰出青年等荣誉称号。

谈及未来发展方向,胡坤表示,康泰医学将结合人工智能、大数据等技术,开发具有智能诊断、数据分析、远程监控等功能的医疗器械;探索纳

米材料、高分子材料等在医疗器械中的应用,提升产品性能;加大对中高端医疗器械的研发投入,满足大型医疗机构对高精度、高性能医疗设备的需求;针对养老、居家医疗市场,研发更多适合老年人使用的智能医疗检测设备,为居家养老和日常健康管理提供便利。

在胡坤的带领下,康泰医学已经发展成为国内领先的医疗诊断、监护设备研发制造商,并致力于全力拓展国际市场的广度和深度。展望未来,胡坤表示,康泰医学将继续利用医疗器械前沿技术、融合医疗健康服务,为用户提供功能更完善、使用更便捷的医疗器械和健康管理解决方案。

成都曼联科技有限责任公司、成都天地清宇科技有限公司总经理董立:

以科技创新+产业升级攀登科技消毒新高峰

赵金玉

在医疗健康产业日新月异的今天,医疗消毒领域作为守护公共卫生安全的重要防线,正经历着前所未有的变革。在这一背景下,深耕行业二十余载的营销专家董立,凭借敏锐的市场洞察力和不懈的创新精神,从最初的医疗耗材销售起步,到如今在成都曼联科技有限责任公司(以下简称“曼联科技”)与成都天地清宇科技有限公司(以下简称“天地清宇”)担任总经理,引领企业不断攀登科技消毒的新高峰,书写了一段传奇的创业历程。

董立的创业之路始于1996

年。那时,他敏锐地捕捉到了医疗耗材市场的巨大潜力,毅然决定创办自己的企业,专注于医疗耗材的销售与服务。在那个信息相对闭塞、医疗资源分配不均的年代,董立凭借对行业的深刻理解和对市场的精准把握,迅速在行业内站稳了脚跟。他深知,优质的医疗耗材是保障医疗安全与提升医疗质量的基础。因此,他始终坚持品质为先,赢得了广大客户的信赖与支持。

然而,董立的创业之路并未止步于此。随着医疗科技的飞速发展,特别是近年来全球公共卫生事件的频发,董立深刻意识到,传统的医疗耗材销售模式已难以满足日益增

长的医疗消毒需求。面对新的挑战,他决定带领企业转型升级,进军医疗消毒技术领域,致力于研发更加高效、智能、环保的消毒解决方案。

2010年,董立正式出任曼联科技总经理,引领公司踏上了医疗消毒科技领域的创新之旅。曼联科技,这家深耕医疗消毒技术研发的前沿企业,在董立的卓越领导下,迅速崛起为业界的领航者之一。公司汇聚了一支由资深专家构成的研发团队,在软件著作权方面取得了丰硕成果,包括基于大数据的消毒液制备方法优化软件 V1.0、消毒产品品质检测系统 V1.0、消毒机参数优化管理系统 V1.0、消毒液反应釜智能配

比进料控制系统 V1.0、消毒液生产质量检验系统 V1.0、消毒液制备研发技术管理系统 V1.0、消毒液自动灌装控制系统 V1.0 等一系列创新产品。

这些软件著作权成果,不仅彰显了曼联科技在医疗消毒技术领域的深厚底蕴,更为广大客户带来了更为智能、高效、可靠的消毒解决方案。例如,基于大数据的消毒液制备方法优化软件 V1.0,通过数据分析驱动,精准优化制备工艺,提升产品质量;而消毒液自动灌装控制系统 V1.0,则凭借自动化技术,确保了灌装过程的精确与高效,为用户提供了更为便捷、优质的消毒产品服务。

面对未来,董立信心满

满。他表示:“在‘健康中国’战略的指引下,医疗消毒行业将迎来更加广阔的发展空间。曼联科技和天地清宇将继续秉承科技创新的理念,聚焦智能化、绿色化的发展方向,致力于为全球客户提供更加安全、高效、环保的医疗消毒解决方案。同时,我也将带领企业不断探索新的业务领域,拓展国际市场,将中国的医疗消毒技术推向世界。”

业内专家表示,董立的故事,是医疗消毒领域科技创新与产业升级的一个缩影。从医疗耗材销售到智能消毒技术的领航者,董立用二十余年的奋斗历程,诠释了什么是真正的企业家精神。