

2023年度中国企业新质生产力优秀案例(首批·百佳)

(排名不分先后)

中国核能电力股份有限公司

案例内容 自主研发“华龙一号”标志着我国成为独立拥有三代核电技术的国家

中国空间技术研究院

案例内容 进行载人航天工程、探月工程、北斗工程、高分工程等的重重大航天领域攻坚创新

中航光电科技股份有限公司

案例内容 自主研发光、电、流体连接技术应用于航空航天、轨道交通等重点领域高端制造

河北中瓷电子科技股份有限公司

案例内容 自主设计研发的400G光通信器件陶瓷外壳,实现国外同类产品技术替代

北京智芯微电子科技有限公司

案例内容 自主工业级芯片设计,工业物联网MCU“海燕701”和工业物联网专用“枢纽OS”等科技产品行业领先

上海核工程研究设计院股份有限公司

案例内容 创造中国核电历史上三个“第一”,建成世界首批4台AP1000机组

麒麟软件有限公司

案例内容 自主研发通用和专用领域全操作系统,桌面操作系统、服务器操作系统、智能终端操作系统、嵌入式操作系统、云操作系统等产品均达到国内最高安全等级

欧冶链金再生资源有限公司

案例内容 通过废钢保供、汽车拆解、船舶拆解、工业拆除、再生有色金属回收等金属再生资源供应体系,实现工业重废环保再生

北京同益新材料科技股份有限公司

案例内容 超高分子量聚乙烯纤维及其复合材料的研发,生产能力达到国际领先,应用于军用和航空航天高端领域,为增强我国的国防和公共安全装备提供科技支撑

天津力神电池股份有限公司

案例内容 具有31GWh锂离子蓄电池的年生产能力,起草10项电池行业国家标准,全球锂电行业国际高端市场占有率居前列

北京安泰钢研超硬材料制品有限责任公司

案例内容 在材料科学和粉末冶金工艺技术领域拥有雄厚研发实力,金刚石工具制造技术国内领先、国际先进,是国内最大的金刚石工具出口基地

有研粉末新材料股份有限公司

案例内容 掌握球形金属粉末材料制备、3D打印粉末材料制备和高性能粉末冶金中空凸轮轴制备等有色金属粉末制备核心技术,是国内铜基金属粉末材料和锡基焊料材料领域龙头企业

北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

案例内容 在轨道交通领域具有先进的技术水平,拥有完整的轨道交通业务链,高铁列控市场占有率达80%

中信科移动通信技术股份有限公司

案例内容 以5G为代表的全球移动通信领域自主创新领军企业

铁塔智联技术有限公司

案例内容 依托中国铁塔站址资源拓展社会共享,推动“通信塔”向“数字塔”升级

北京大自蓝环保科技有限公司

案例内容 拥有医疗废物处理及再生利用的专业技术,并实现物联网医废监管,医废环保工业领军企业

河钢数字技术股份有限公司

案例内容 河钢数字WeShyper(威赛博)工业互联网平台提供链上下游全场景的数字化应用服务,助力工业企业快速提升数字化水平

同方威视技术股份有限公司

案例内容 立足于自主创新的核心辐射成像技术,产品及服务遍布一百多个国家和地区

航天信息股份有限公司

案例内容 运用密码安全、数据安全、区块链等数字技术,实现数字政府安全数据流通安全

中船重工安谱(湖北)仪器有限公司

案例内容 开展核心高端分析检测仪器研发,掌握“核生化毒爆”监测领域领军技术

中国航发南方工业有限公司

案例内容 集航空发动机研制、生产、服务保障于一体,带动我国中小型航空发动机研制生产

南方电网数字电网研究院有限公司

案例内容 聚焦数字电网技术发展前沿,以“1+M+N”模式创新,联合多家相关单位构建产学研深度融合的技术创新体系,突破数字电网关键技术研究

中能融合智慧科技有限公司

案例内容 连接有关国家部委、国有能源企业建设能源工业互联网平台,现发电侧工控安全有效覆盖

中机试验装备股份有限公司

案例内容 解决多项“卡脖子”技术难题,静压支撑、测量传感等关键技术已达到国际领先

株洲硬质合金集团有限公司

案例内容 钨钼、钨钨和硬质合金等多项生产技术已比肩世界先进

上海飞机制造有限公司

案例内容 C919大型客机是我国首次按照国际通行适航标准自行研制、具有自主知识产权的喷气式干线客机,是我国大飞机事业发展的重要里程碑

北京天玛智控科技股份有限公司

案例内容 专注采煤工作面无人化智能开采领域,机、电、液、软深度融合的无人化煤矿智能开采控制技术解决方案国际领先

中国巨石股份有限公司

案例内容 中国建材股份有限公司玻璃纤维业务的核心企业,全球玻璃纤维工业领导者企业

株洲中车时代电气股份有限公司

案例内容 主导制定了多项国际标准,致力于列车“心脏”和“大脑”的牵引传动和控制系统自主研发及产业化,中国电气化铁路装备事业的开拓者和领先者

卡斯柯信号有限公司

案例内容 拥有数百项完全自主知识产权轨道交通控制系统技术,相关领域产品保持国际先进

中能建数字科技集团有限公司

案例内容 在300MW级压缩空气储能示范工程实践中攻克了盐穴选址、人工硐室建造、熔盐+水联合储能等多项关键技术,破解大规模储能电站选址受限的世界性难题

北汽蓝谷新能源科技股份有限公司

案例内容 具备自主三电核心技术、智能网联和自动辅助驾驶技术能力,是纯电动乘用车研发设计领军企业

卓至飞高智慧科技(江苏)有限公司

案例内容 致力于5G通信系统建设和数据交换集成技术,智慧城市领军企业

上海十进制网络信息科技有限公司

案例内容 自主研发四位逻辑运算计算机,重构数据传输路径和数据传输路径分开设计,6400位运算器每位的重构数据传输线可共享,分时完成重构过程

中国运载火箭技术研究院

案例内容 长征系列火箭执行国家空间站、太空货运补给、载人飞行等太空探索发射任务

中国航天科工三院三十一所(北京动力机械研究所)

案例内容 研发形成国产空天动力装置制造体系,奠定我国飞机产品自主化和规模化基础

武汉重型机床集团有限公司

案例内容 立足重型机床与专机技术创新,助力完成我国空间站“T”字构型在轨建造任务

中国石油集团东方地球物理勘探有限责任公司

案例内容 集陆上勘探、海洋勘探、综合物化探、井中勘探、处理解释、油藏地球物理、软件研发、装备制造、油气合作开发等业务于一体,全球物探行业唯一的全产业链技术服务公司

国核宝钛铝业股份有限公司

案例内容 建设我国最大的以钛、铝及其合金为自主的专业化稀有金属材料生产科研基地

国能智深控制技术有限公司

案例内容 打破火电机组分散控制系统(DCS)领域国外垄断,创造17项“世界先进”和“中国先进”

四川东树新材料有限公司

案例内容 获得CNAS标准实验室认证,集高分子及复合材料产品设计、研发、制造为一体,风电机组罩壳复合材料制品、液体锂电池VRB薄膜等产品国内领先

厦门市美亚柏科信息股份有限公司

案例内容 以自主技术乾坤大数据操作系统为技术基座,开发电子数据取证、公共安全大数据等网络空间安全产品得到广泛应用

烟台九目化学股份有限公司

案例内容 积累千余种化合物的研发生产经验,具备国际领先的从小试转中试进而进行大规模生产的研发转化速度优势

北自所(北京)科技发展股份有限公司

案例内容 自主开发物流装备、控制和软件系统,针对化纤、玻纤和机械制造等行业的智能生产物流系统解决方案获得“制造业单项冠军示范企业”

中复神鹰碳纤维股份有限公司

案例内容 掌握了T700级、T800级、M30级、M35级千吨级技术以及T1000级、M40级百吨级技术,在国内率先实现干喷湿纺的关键技术突破和核心装备自主化,是我国碳纤维行业领军企业

沃顿科技股份有限公司

案例内容 反渗透膜国家相关标准制定单位,拥有膜片制造的核心技术,在反渗透、纳滤、超滤膜片及膜元件的研发、制造和服务领域居于领先地位

上海振华重工(集团)股份有限公司

案例内容 世界最大的重型装备制造厂,拥有约20艘6万吨至10万吨级整机运输船,可将大型产品整机运往全世界

北京广利核系统工程有限公司

案例内容 开发我国首个具有自主知识产权的核级DCS通用平台“和睦系统”,实现了核电站“神经中枢”中国造,使我国成为全球少数几个掌握核级DCS技术的国家之一

中环华源科技(吉林)有限公司

案例内容 可应用于废塑料、生活垃圾等生物质的利用及处置领域的裂解技术和醇解技术国际先进、国内一流

北京建工环境修复股份有限公司

案例内容 致力于污染土壤与地下水修复,水环境、矿山、农田等生态修复,以及固废、危废的处置与循环利用。“场地土壤污染成因与治理技术”重点专项课题数量名列前茅

(下转第十三版)