

栾川县潭头金矿有限公司副总裁马宝献:

“精雕细琢”二十年 绘就“绿色”矿山

■ 嫣然

进入“十四五”时期,我国对金矿采选行业的监管和规范日益加强,赋予了企业寻求转型发展的时代课题。近日,第二十一届中国科学家论坛在北京举行。经过层层筛选和评审,“中国金矿采选行业高质量发展创新个人”这一国家级荣誉被栾川县潭头金矿有限公司副总裁马宝献摘得,他领导的潭头金矿同时荣获“中国式现代化金矿采选行业科技创新单位”这一重磅奖项。大会现场,一众国内顶尖专家学者、行业大拿纷纷称赞马宝献为行业转型发展作出的贡献,认为他已将业内创新实践水平提升到一个新高度,是国内金矿采选行业不折不扣的领军人物。

“中国金矿采选行业高质量发展创新个人”这项全国性的大奖旨在表彰在中国金矿采选行业中取得卓越成就并为行业发展作出突出贡献的个人。这一奖项的珍贵性不仅在于其声誉和威望,更在于它代表了行业对于个人杰出贡献的最高认可。获评者必须在金矿采选行业中展现出杰出的成就和突出的贡献,还需要在金矿采选领域具备广泛的影响力和良好的声誉。其实,早在2019年马宝献就获颁了“中国高质量发展创新人物”这一国家级荣誉,随后的几年,

他及他所带领的企业又持续获得多项国家级奖项。他将这些荣誉视为激励,始终秉持生产经营和生态保护兼顾的理念,当好企业经营布局的“掌舵人”,同时大力推进企业品牌文化建设,引领企业的精细化、低碳化发展,走出了一条发展与环境、经济与社会和谐共生的新时代矿业发展之路。

洛阳市栾川县矿产资源丰富,是全国少有的年产黄金一吨以上的县市。马宝献生于栾川,长于栾川,对这片土地爱得深沉。数十年来,因为职业的关系,他踏遍矿区,深入各个金矿采选现场。业余时间,他喜欢骑着山地自行车,在家乡山野间驰骋,享受人与土地的链接。正是长期坚持锻炼的关系,马宝献思维活跃,工作中总是勇于接受挑战。在潭头金矿的干部职工看来,马宝献天生就是从事矿业的人才,他的性格粗中有细,粗的是面对困难与挑战的不拘小节,细的是对企业人才建设、财务管理和文化建设的精雕细琢。

追求人尽其才,增强企业发展自驱力

马宝献深知人才是企业发展的第一资源,他在潭头金矿做的第一件事情就是把现有人员的素质提高起来,同时引入优秀专业人才,打造一支矿冶经验丰富、专业

素质优良的团队。

随着员工队伍的壮大,马宝献在人才梯队建设方面投入了更多精力。他通过在企业内部提供平台支撑和针对性培训,培养出一批适合于本单位的优秀人才。员工的学习教育体系也在马宝献的管理下走向成熟,每周两次的生产例会、安全例会,每月的安全教育课、部门业务课堂,日程安排在办公区墙板上一目了然,这已成为促进团队自我成长的重要内容。

今年是潭头金矿迈入快速发展的第二十个年头,员工已从最初的几十人增长到近两百人,汇聚了大量专精人才和业内领先的技术创新能力,发展势头蒸蒸日上。

坚持大局思维,经营管理争一流

马宝献善于从企业转型发展的大局思考研究财务管理工作,注重决策支撑和经营管控,发展质量和效率,统筹发展与安全。他坚持主动“走出去”,向一流企业学习财务管理先进经验和做法,并基于潭头金矿实际,探索以信息化建设为支撑的高效、智慧的财务管控体系,主导研发了一系列财务软著。通过软著的应用,企业可实现对财务风险的有效管控、线上财务处理和财务资源共享,税务风险和成本明显降

低,公司决策者得以更加安全、精准和高效地处理资产投资。有业内人士表示,这些软著是马宝献深耕矿业企业财务领域近四十年的集大成作品,颇具突破性,直击相关企业的经营管理痛点,体现出马宝献极强的系统化、精细化管理逻辑,进一步印证了马宝献作为行业创新发展“领路人”的重要地位。

马宝献深度参与公司重大产业布局与重大项目投资全过程,通过提高运营效率、降低废品率和优化供应链管理,不断提高成本的投入,提高环保设备的效率,提高环保管理的水平,使得企业能够迅速适应最新的环保法规和市场要求,也让“人人参与绿色矿山建设”在潭头金矿成为风尚。他还在全公司开展“绿色革命”,通过一系列的技术改造,节能减排、提升效率,为企业持续创造价值。当前,潭头金矿在风起云涌的细分赛道上一路领跑,年产值达4000余万元,累计生产黄金15吨,连续多年入选河南省绿色矿山名录,为国家和地方经济的发展作出了卓越贡献。

心怀时代使命,彰显民营企业社会价值

作为民营企业管理者,马宝献的站位很高,他不仅注重锤炼

业务管理的硬实力,也在企业文化软实力的发展上做了长足的规划。他充分认识到扶贫工作在国家经济社会发展全局中的特殊重要性,也看到了企业自身发展与地区精准扶贫之间的关联性。他率领潭头金矿主动投入当地脱贫攻坚工作,与赵庄村结对帮扶,除了提供帮扶资金,为该公司的民生工程免费提供技术服务和人力支持,还连续多年帮助当地贫困群众就近就业、增收脱贫,为贫困学生提供助学金。疫情时期,他用实际行动响应国家号召,慷慨解囊,带领潭头金矿众多职工为基层一线防疫工作提供急需的物资支持。在他的领导下,潭头金矿先后获得“捐资助教突出贡献单位”“见义勇为‘99公益日’活动先进单位”和“残疾人就业工作先进单位”等荣誉。马宝献的行为不仅彰显了高度的社会责任感,还塑造了民营企业家的新格局。

马宝献凭借其在构建产业发展新格局、引领行业新发展和践行企业社会责任等方面的突出贡献,交出了民营企业家的一流答卷。放眼未来,他将继续发挥明星企业家的智慧和力量,坚定不移推动管理创新和技术创新,带领潭头金矿为家乡建设更多宝贵的“绿色矿山”,为行业高质量发展持续发展再立新功。

荣大科技罗齐跃:

提升科技创新驱动力 服务个性化金融信息

■ 李悦

时代变化日新月异,从刚开始创业到如今的金融信息服务行业巨头公司,现任荣大科技副总经理和董事的罗齐跃,创业路程励志不断。

疫情时期,新冠肺炎疫情对社会经济产生广泛影响,直接导致中国经济增速放缓。但罗齐跃凭借对证券行业互联网数据挖掘与信息处理的专业知识和强大的远见,深挖科技创新潜力,依托科技创新优势,荣大科技公司在疫情期间业务不但没有受影响,反而业绩在持续增长,对此罗齐跃表示:科学技术是企业发展的强大支撑,更是决胜疫情的硬核利器。

新冠疫情的发生,对于大多数企业来说如何化危为机是个严峻问题。很多专家认为,疫情中凡是有数字化底蕴和创新基因的企业,更加从容。而荣大科技,正是有了强大的创新技术,因此一直在不断打磨自己的产品,使自己的产品在疫情期间得到众多用户的认可与青睐。未来,荣大科技还将利用这些技术与产品助力更多的券商企业、金融企业等的发展壮大。

经过多年的行业沉淀,在罗齐跃的市场开拓下,荣大科技还推出了智能承揽、智能承做、智能承销的三个阶段的数据及智能辅助券商及发行人的解决方案服务,助力众多券商企业进一步数字化已有业务,实现质变。在实际IPO业务

中,面对项目管理、文件处理等各种问题,他们利用数据处理及人工智能提供解决方案,帮助券商及发行人实现了提高效率,可以说荣大科技的此举可称为国内IPO金融信息服务业的创新典范。

在被问到荣大科技未来发展的规划时,罗齐跃表示,毋庸置疑,3年的疫情时期让数字经济持续发展体现出巨大的市场潜力。大数据、人工智能、云计算等数字技术的应用,不仅成为抗击疫情的“新式武器”,而且保障了人们疫情期间正常的生活需求,还提供了多样化选择。

荣大科技未来将凭借在智能科技领域沉淀的技术优势,携手更多机构,用AI科技帮助广大机构提供不间断的优质用户服务,助力强化数字科技发展,为数字经济新业态发展保驾护航。同时,荣大科技也会将自己的成果回馈给社会,在积极履行企业社会责任的过程中,深入民生,创新打造出更多不同形式的公益活动,不间断地履行企业社会责任。

罗齐跃表示,作为一家拥有接近十年文化传承基础的企业,荣大科技在过去的发展中不断发挥自身在数字科技领域内的资源优势,立足当代,更好的接轨当前用户对于金融数字科技方面的个性化诉求,并为他们打造出了更多优质的金融数字科技服务,率先解决更多机构客户的难题,成为了一家值得信赖的金融数字科技服务企业。

无锡佳欣电子产品有限公司总经理陈佳宇:

为集成电路 穿上最好的“新装”

■ 刘春

在电子产业中,芯片相当于人类的“心脏”,要防止潮湿、碰撞等,因此,芯片封装就如同为芯片提供了盔甲和保护,一点也不马虎。在半导体领域,芯片封装十分重要,芯片的封装,十分考验匠人匠心。

在我国,以无锡佳欣电子产品有限公司总经理陈佳宇为代表的一众行业专家,为了能够为集成电路芯片“量体裁衣”设计出最好的“新装”,一直以匠人之心锐意创新,不断提升封测技术,引领行业前行。

陈佳宇所领导的无锡佳欣电子产品有限公司是国内最早从事集成电路封测的企业之一,身为这样一个老牌公司的掌舵人,陈佳宇多年来一直秉承开拓创新的精神,带领企业致力于工艺优化及产能提升,在传承中创新,在创新中发展。

生产工艺的稳定与否直接影响到产品质量的好坏。在工艺技术管理的实践中,陈佳宇不仅深入工区生产现场,认真抓好工艺标准的执行,及时解决执行中出现的问题,而且他思维开阔,善于提出新的解决方案和工艺操作方法,最终达到持续优化生产工艺流程的目标。

多年来,陈佳宇带领公司先后突破多项行业共性技术,如他2019年就带领

团队发明了“一种具有矫正纠偏功能的自动化载带成型设备”专利技术,该技术被应用于IC载带的生产中,大大改善了以往生产中在对载带进行传输时,载带容易发生位置偏移的行业痛点问题,实现了载带在传送带上正确传送,使得整个载带成型设备具有良好的生产匹配性和灵活性。

应用了陈佳宇的专利技术后,公司IC载带的生产效率和生产质量得到了极大的提升,仅是2022年,公司生产IC载带的产量就创收4000万元。此外,陈佳宇主导研发的“一种IC包装管切割印刷打孔装配集成加工台”“集成电路包装管用打钉机及其打钉方法”“包装管切割打孔一体机”“包装管半自动冲孔机”等专利技术也被广泛应用于IC包装管的生产流程中,大大优化了IC包装管的生产工艺流程,获得了行业以及市场的高度认可。

长期以来,陈佳宇带领公司充分发挥科技创新的支撑引领作用,通过加强关键核心技术攻关,为行业的高质量发展提供强大引擎。在他的带领下,无锡佳欣电子产品有限公司共计被授权了10余项国家发明专利和几十项实用新型专利,并将创新点应用于生产实践,创造了巨大的经济价值和社会效益,为未来中国信息产业的发展态势,打下坚实基础。