

驰援一线 为抗疫战场输送“弹药”

这是一场没有硝烟的战役。在抗疫第一线,医药类企业是坚强的大后方,独特的风景线。他们闻令而动,与时间赛跑,启动“红色先锋行动”,展现国有企业的责任担当;他们秉承“为人民健康、高标准制药”宗旨,主动担当作为,倾力奉献爱心;他们加班加点,超负荷生产防疫“必需品”,源源不断地为抗疫战场输送“弹药”。



上海医药:生命线上先锋队

疫情就是命令,保障就是责任。作为上海最大的医药生产和流通企业,上海医药集团股份有限公司(以下简称“上海医药集团”)旗下生产、研发、分销、物流配送企业各级党组织和全体党员与时间赛跑,全力以赴抓生产、保供应,展现国有企业的责任担当。

1月28日,上海医药集团被确定为上海市抗击新冠肺炎疫情医疗物资保障基地。集团党委要求各级党组织靠前指挥、闻令而动,在全集团启动“红色先锋行动”,在流通、生产、研发等条线成立党员突击队、设立“党员先锋岗”,以冲锋在前的姿态奋战在防疫第一线。

截至2月20日,上海医药集团向上海市38家三级医院、区属有关医疗机构、旗下零售药店以及保障城市

运行和防疫疫情相关一线单位累计供应各类口罩3516万只、防护服55万套、护目镜5万个、手套298万副,供应各类抗疫相关药品987万盒,生产交付各类防疫疫情相关药品超过120万盒(瓶),并保持24小时供货,上海医药集团及旗下公司捐赠各类药品、器械和物资共计1500万元。

上海医药集团拥有阿奇霉素片等多个在产的抗病毒、抗菌及免疫调节药物,并拥有多种经典中成药。在市场需求量激增,为保证供应,旗下各家药品生产企业春节期间的加班加点。新春伊始,上药药材中药资源的员工纷纷赶赴全国的各个药材产地采购中药材物资,以确保生产原料供应。上药雷允上药业的生产人员一直奋战在岗位一线,抓紧生产板蓝根颗粒、感冒退热颗粒等防疫疫情的药品,

为抗疫战场提供源源不断的“弹药”。

位于金山区的上海市公共卫生临床中心是定点医院,疫情期间,上药控股旗下医疗器械有限公司的医院供应链保障团队和党员突击队,24小时驻场市公卫中心确保防护物资到位。

在还未接到正式复产通知时,上药中西就提前做好设备检测保养、修订产品工艺验证文件、加急采购原料辅料和人员召集等复产准备,并组建多个战“疫”先锋队。接到复产通知后,公司指定口服固体制剂车间承担生产任务。党员们每天都带头坚守在生产一线,现场进行技术指导和把控。

在疫情防控的第一线,上海医药集团全体党员、员工逆行而上,勇挑重担,彰显新时代上药人的风采与力量。

吉林制药:心系民生担使命

面对突如其来的新冠肺炎疫情,吉林吉春制药股份有限公司(以下简称“吉春制药”)积极策应中央和省、市委决策部署,主动担当作为、倾力奉献爱心,在抗击疫情中冲在前、干在先,秉承“为人民健康、高标准制药”宗旨,以“发展企业、奉献社会、报效国家”为理念,牢记企业责任和民生使命,用实际行动践行使命与担当。

做药先做人,炼药先炼心。疫情发生以来,吉春制药党委书记、董事长曲风采“逆行”在前,放弃春节休假迅速回到公司,第一时间组织各个部门恢复生产。公司上下加班加点全力以赴投入生产肺宁片、清热化毒丸、莲芝消炎片、止咳宁嗽胶囊等系列针对各类肺炎有抗毒性和防治性的药品。2月5日,顺利完成1520件价值人民币700万元药品捐赠,经过

四平药监局验收,作为防控新型冠状病毒专项物资通过四平市红十字会接收奉献社会。

为保障地方重点企业稳妥有序恢复正常生产,夺取疫情防控和经济发展双胜利,公司在向社会捐赠700万元药品后,又向四平市规模较大的企业捐赠肺宁片、清热化毒丸、桑菊感冒颗粒等消炎排毒的药品,为重点企业的顺利复产提供了条件。

1月27日,公司了解到市场急需消炎排毒的药品,随即组织召开紧急会议分析研判并做出多个应急方案,决定同步开展研发、生产、质控、供应各项工作,立即进入高效复工状态,加班加点生产急需重要防疫药品。公司现已全面复工,并克服原料供应和产品运输等困难,为疫情防控贡献力量。

目前,在公司领导班子的带领下,科技团队重新确立主攻方向和着力点,启动技术研发攻关,立足于市场需求,瞄准疗效好的品种开发,特别是散寒除湿、避疫扶正等中药茶饮,争取尽快投入市场。

复工复产以来,公司领导始终坚持站在防控第一线,深入厂区指导开展防疫,做好办公场所和生产厂区的消毒工作,对喷雾器的正确使用方法进行专业培训,切实增强员工防范意识。在企业防疫物资紧缺时,公司自制加工防护口罩,保障每位员工防护安全。保持每日职工测量体温,另外还为员工发放对肺炎有抗毒性治疗和防治功效作用的肺宁片、桑菊感冒颗粒、防肺炎凉茶、清热化毒丸等药品。有了一系列的防疫措施,员工备感放心,竭尽全力投入到生产工作中。

福胶集团:逆行坚守两不误

在中医药被越来越多应用于抗击新冠肺炎的当下,阿胶和补血口服液等产品,以滋阴补血提高免疫力的独特功效,越来越成为防疫“必需品”。作为阿胶行业首批中华老字号企业,山东福牌阿胶股份有限公司(以下简称“福胶集团”)在此次疫情期间,展现了不一样的战疫担当。

在生产车间内,工匠们戴着口罩、全副武装,在生产线上有条不紊地忙碌着。经过49道工序的精心熬制后,进入自动化包装环节。自疫情发生以来,这里一直都是加班加点的生产,部分工序甚至是超负荷,未曾停歇过。阿胶生产公司总经理赵景祥说:“春节期间我们一直没有放假,平时就是满负荷生产,疫情来了消费者对福牌阿胶的需求更多,切胶晾胶工序基本处于超负荷状态。”

据统计,从除夕到3月20日,福胶集团累计生产人数1万余人次,合计工时达到176.5万小时。

随着疫情的发展,前方医护人员和康复治疗期间的患者,急需能够增强机体耐力、提高免疫力、滋阴润肺的产品,福胶集团不断接到来自医院的需求电话。1月30日,价值100万元阿胶补血口服液,连同30万元现金,通过平阴县红十字会,驰援战疫一线。此外,福胶集团通过各种渠道,向湖北疫区、全国范围内一线药店等单位爱心捐赠阿胶补血口服液等,捐赠财物累计1000万元。

同时,福胶集团还组织各子公司生产酒精、口罩机、口罩等战疫物资驰援一线。针对消毒酒精用量紧张的形势,福牌制药公司2月中旬已获准生产靓妇牌75%医用酒精,10万级洁净区灌装、自动化流水线包装、高素质团队专业制造,安全、无毒、高效、平价,日产30吨驰援一线。

疫情发生后,福胶集团调集研发、技术、资金,全力支持保障集团子公司济南福和数控机床公司迅速转产,火速研发全自动口罩机,现已陆续投入市场。不仅如此,福胶集团还在福胶产业园火速上马口罩生产线。在位于济南高速平阴段东侧的福胶产业园里,口罩生产车间内一片忙碌景象,打片、点焊、内包,成品入库,设备高效运转,员工有序操作,不断运行的流水线上,员工分三班、24小时不间断地生产,一天可生产20万个一次性防护口罩,为战“疫”贡献力量。

(本报记者康源综合整理)

