

全国人大代表、合肥市市长凌云:

合肥:集众智汇众力,跑出创新“加速度”

■ 本报记者 张晓梅/吴明 张骅

走进合肥市,你会发现这里的产业正在发生巨大变化,一大批由行业龙头为核心的战略性新兴产业加速发展壮大,成为引领发展的新动能。3月10日,全国人大代表、合肥市市长凌云在接受《中国企业报》记者采访时表示,合肥要“集众智汇众力,跑出创新‘加速度’”。



凌云

科技资源扎堆
创新驱动动力显著

2016年4月26日,习近平总书记视察安徽合肥时,充分赞许“合肥是一个养人的地方、创新的天地”,亲切勉励“创新愉快”。

凌云介绍说,近年来,合肥市牢记习近平总书记的谆谆教诲、殷殷嘱托,以新理念引领新发展,把创新驱动作为战略支撑,不断培育发展动能,城市综合实力大幅提升,主要经济指标稳居全国省会城市前十,主要创新指标稳居全国前七。

一份统计材料显示,过去五年,合肥市生产总值突破7000亿元,年均增长10.1%,位次前进五位,居全国省会城市前十位;规模以上工业增加值、固定资产投资均前进2位,分别升到第9位、第6

位;地方财政收入、进出口总额分别居第10位、第9位;农村居民收入前进9位,升至第8位。全社会研发投入占GDP比重3.1%、居省会城市第3位,国家高新技术企业1666户、居第7位,发明专利申请量3.28万件、居第4位,发明专利授权量近5千件、居第7位。

“合肥是继上海之后,正式获批的第二个综合性国家科学中心,肩负国家参与全球科技竞争的历史重任,我们倍感责任重大、使命光荣。”凌云说。

凌云表示,合肥市将围绕打造世界级科技创新策源地和国家级产业创新核心区,聚焦建设世界一流的大科学装置集群和国家实验室、全国性产业创新中心、全国重要教育科研区的战略定位,

着力构建“2+8+N+3”框架体系。

新兴产业集聚
发展壮大新动能

近年来,合肥市坚定不移推动产业创新转型升级,产业发展从小到大、从无到有、从弱到强、从旧到新,实现了革命性变化,形成了以战略性新兴产业、传统优势产业为主导的先进制造业体系,成为中国制造业版图的一支生力军。凌云从三个方面进行了阐述。

“小题大做”培育了家电、装备制造、电子信息、汽车及零部件等4个千亿产业,家电成为全球规模最大的产业基地(“四大件”产量突破7000万台套)。

“无中生有”催生了新型显示等多个在全国领先的新兴产业,投资千亿的新型显示形成完整产业链条,液晶显示技术站上全球显示产业制高点,成为全球规模最大的新型显示面板生产基地;驱动芯片实现了“合肥芯”、“合肥造”,集成电路产业复合增长率居全国前列;智能语音及人工智能、光伏太阳能、新能源汽车等保持国内领先,战略性新兴产业年均增速30%以上。

“从旧到新”构筑了产业发展新模式,充分发挥政府主动作为的“有形之手”与市场配置资源的“无

形之手”的作用,构建了“龙头企业一大项目一产业链一产业集群一产业基地”的产业发展模式,新型显示、智能语音、家用电器、新能源汽车等产业成为国家级产业基地,成功创建“中国制造2025”试点示范城市,跻身制造业“国家队”行列。

2017年,合肥产业转型迈出重大步伐。以“三重一创”建设为统领,新型显示、机器人国家区域集聚发展试点加快建设,6个省级战略性新兴产业集聚发展基地领跑全省,首批4个市级基地认定挂牌。高新技术产业增加值突破1400亿元,战略性新兴产业对工业增长的贡献率达到50%。

一批隐形小巨人
汇入创新大潮

今年的政府工作报告强调:“加快建设创新型国家。把握世界新一轮科技革命和产业变革大势,深入实施创新驱动发展战略,不断增强经济创新力和竞争力。”

凌云说,合肥市创新群体不仅仅体现在量子科学、热核聚变等一大批国家级科技创新项目上,还有一大批由中小企业组成的创新和产品研发群体汇入创新大潮,这批隐形小巨人正在用世界顶尖的新技术,改写一批由国际少数先进国家巨头垄断的产品。

合肥皖化电机技术开发有限责任公司是一家位于合肥高新区的高科技中小企业,别看它个头小,可它开发的产品却敢与世界水平抗衡。这家小型民营企业经过20多年的钻研,目前已发展成为水泵领域国内首家、国际上继英国HAYWARD TYLER公司和德国KSB公司之后第三家具有自主知识产权的设计制造公司。由于它的参与,使这一领域的成套设备价格成数倍下降。

凌云说,在合肥市这类中小型科技创新型企业组成了一支强大的创新队伍,它们都是某一领域的独创者和领先者,涉及各行各业,有的是公共安全领域,有的是新能源方面,还有一批涉及新一代人工智能方面的研发应用。同时,这些中小企业还在医疗、养老、教育、文化、体育等多领域推进“互联网+”。它们正在运用新技术、新业态、新模式,改造提升传统产业。

凌云认为,创新成果转化为新动能,关键在于落地和应用,正如政府工作报告所指出的那样,合肥市要“深化人才发展体制改革,推动人力资源自由流动,支持企业提高技术工人待遇,加大高技能人才激励,鼓励海外留学人员回国创新创业,拓宽外国人才来华绿色通道。集众智汇众力,一定能跑出中国创新‘加速度’。”

全国人大代表、安徽省工商联副主席、合肥荣事达电子电器集团有限公司董事长潘保春:

“智能制造”助推新时代传统产业提升

■ 本报记者 张晓梅 周梦 / 吴明 张骅

在今年的政府工作报告中,李克强总理再次为创新“打气”,喊出了一句号召力强、让人印象深刻的话:“集众智汇众力,一定能跑出中国创新‘加速度’。”3月12日,全国人大代表、安徽省工商联副主席、合肥荣事达电子电器集团有限公司董事长潘保春在向《中国企业报》记者谈到荣事达发展时说,“智能制造”助推新时代传统产业提升。



潘保春

布局智能
为“中国制造”代言

在潘保春代表的案头,有一份《关于进一步营造全社会创新创业氛围的建议》,荣事达作为创新、创业的实践者和引领者,今年政府工作报告确立的国家创新驱动战略,一直让潘保春心潮澎湃。

目前,“中国制造”正走到转型升级的十字路口,“智能制造”成为“中国制造”强国战略的突破口和主攻方向。作为中国知名的家电品牌荣事达也顺势而为,开始了“中国智造”的战略化升级。

2017年,荣事达第六工业园整

体改造为智能家居产业园,将智能作为企业升级的战略方向。潘保春认为:“我国有1亿智能家居潜在用户,2020年智能家居产业市场将达到万亿级。荣事达选择以智能家居作为主攻方向,不仅是国家制造战略的发展方向,也是消费市场刚性需求的方向。”

在2017年,荣事达实施制造回归本部战略,将在外由OEM代工的一些项目陆续回归到荣事达第六工业园:荣事达木门生产线、智能锁生产线、空气能等新能源自动化生产线等,正在从广东中山、佛山、天津等代工基地逐步回归。

“至此,将形成智能家电、智能新能源、智能建材三大制造中心。

再加上今年1月7日奠基的3.9万平方米实验大楼的开建,这些都将成为‘十三五’期间打造百亿产业园夯实基础。”潘保春表示,荣事达正在着力打造中国智能家居第一品牌、百亿智能家居产业园。让人们一提到智能家居就想到荣事达,为“中国制造”代言,让荣事达成为“中国制造”的一张亮丽名片。

创新驱动
构建产品生态系统

如何通过“智能制造”升级传统产业?潘保春说:“荣事达正在践行‘中国制造2025’精神,全面、快速的升级到智能制造。同时,还把‘互联网+’和‘双创’与智能家居紧密结合起来,以此推动制造业的智能升级,也推动消费市场的智能升级。”

潘保春说:“10年前,荣事达在与多个国际企业的合作中,引进的不仅仅是智能洁具的技术和工艺,最重要的是引进了工匠精神。而这种精神在技术和工艺持续10年的迭代下,变得更加坚韧和极致。”

荣事达正在通过智能硬件+系统软件的物联网技术驱动,对现有产品生态进行重新组合,致力于打

造“社交客厅”、“智膳厨房”、“健康卧室”、“聪明阳台”、“超级卫生间”、“智慧书房”、“智爱餐厅”、“智尚衣帽间”、“智能车库”、“智美花园”等十大智能家居生态圈产品体系,构建荣事达智能全屋系统。

截至目前,荣事达荣获各项国家专利已经1000余项。专利技术帮助荣事达得以稳健发展,使其产品远销欧美、中东等32个国家和地区,让“中国创造”走向世界。潘保春说:“在未来,荣事达会不断加大科技研发投入。同时,继续加强与中科大、合工大、安大等的校企合作,打造‘产学研’一体化的合作共赢平台。”

模式创新
让创客变为股东

自2004年上市以来,荣事达太阳能一直坚持“多赢”的经营理念,开创消费者、厂家、商家多赢的新局面,并迅速建立起一级代理商600多家,专卖店、加盟店2000多家,销售网络遍及全国25个省、市、自治区。短短五年间,荣事达太阳能迅速成长为太阳能业界的一匹黑马,并荣获安徽省著名商标、高新技术企业、中国太阳能行业二十强企业等荣誉。

为了加快智能家居产业生态圈的发展,荣事达也插上“互联网+”的翅膀,创新性地推出了“双创中心+事业部制+合伙人”三位一体”,由此让创客变为股东。

潘保春介绍说,在创客进入“双创”中心初期,荣事达免费提供资源,承担风险,发生生活费。过了初创期,经过认真评估,创客与荣事达签订合作条款,确定股比分成,成为合伙人,项目进入事业部发展。事业部制的核心是通过扁平化的组织架构,注入企业的技术、管理、大型资本、5万个网点和O2O全网营销系统等资源,迅速补足项目短板,使其进入快速成长期,为消费者打造极致产品。

潘保春表示:“荣事达采取双创中心+合伙人制+事业部制三位一体的做法,为创业者提供创业所必需的资金、品牌、信息、技术、管理、文化、人力资源、制造和市场这9大要素,对全社会开放,对拥有某一资源的外部合伙人开放,以此利用资源互补,最终实现1+1>2的经济效益。”

潘保春的愿景是:“我们计划三年内,引进创客项目400个,实现销售收入100亿以上,将荣事达智能家居全价值链‘双创’中心,打造成为标杆式创业加速器。”