



2016年11月29日 星期二
编辑:郝帅 校对:许舒扬 美编:王桢磊

战略新兴：央企版图初现(三)

51 中国商用飞机有限责任公司

中国商飞实施体制机制创新、技术创新、管理创新,坚持市场化、集成化、产业化、国际化发展方略,发展具有自主知识产权的干线飞机和支线飞机,实现项目的研制成功、商业成功,提高我国航空工业的制造能力和管理水平,带动我国相应基础学科取得重大进展,推动我国相关领域关键技术取得群体突破,促进我国民机产业链和产业集群的形成,发挥对创新型国家建设的全面带动作用 and 典型示范效应。

52 中国节能环保集团公司

中国节能是唯一一家以节能减排、环境保护为主业的中央企业。目前拥有 521 家子企业,主业涉及节能、环保、清洁能源、资源循环利用及节能环保综合服务。中国节能旗下中环公司、科技公司、工业节能公司集成国内外先进技术,为高耗能工业企业提供从节能诊断、评估,到技术改造、运行及融资的节能环保综合解决方案。资源循环利用方面,中国节能旗下六合天融公司已自主开发的重金属监测,重金属生物法生态修复等技术,已应用于诸多工程。

53 中国国际工程咨询公司

中国国际工程咨询公司主要经营范围为工程项目的勘察、咨询、设计和监理,工程项目承包及项目管理、项目代建、规划、技术培训等。公司用先进理念、科学管理带动发展,努力做强做大。在未来几年内,公司将大量引入优秀人才,共同秉承创新和创业的精神,矢志建设一个具备承担多个大中型工程总承包能力,综合实力接近国内先进水准的大型工程管理公司,发展愿景与使命是建设成为“中国的兰德公司”。

54 中国诚通控股集团有限公司

公司重点投资于国防军工、战略物资储备、石油天然气主干管网、电网、通信基础设施、战略性矿产资源开发利用等涉及国家安全、关系国民经济命脉的重要行业和关键领域的重大项目、行业基础科研或国家重大专项任务等。集团具有 60 余年的专业物流经营管理经验和全国最大、分布最广、集仓储、配送、信息一体化的物流网络,冷链物流、贵金属物流、临港保税物流、危化物流、有色金属期货交割库、电子商务等业务形成诚通特色,在国内居于领先地位。

55 中国中煤能源集团公司

中煤能源集团注重经济与环境的协调发展,着力打造“绿色中煤”,努力建设资源节约型和环境友好型企业。长时间以来以环境治理、生态恢复治理、资源综合利用为重点,共计投入 7.9 亿元,实施重点项目 64 项,平均每年减少煤粉尘排放 2 万吨、化学需氧量排放 2600 吨,提高了资源综合利用率和污染防治能力,改善了环境质量。所属二级企业全部实现节能减排阶段性目标,其中平朔公司矿区生态复垦绿化工程被国家列为煤炭行业示范工程。

56 中国煤炭科工集团有限公司

中煤科工联合中关村发展集团等 5 家企业共同组建的中煤科工清洁能源股份有限公司,主要推广煤炭洁净高效利用技术。开展业务模式以合同能源管理、合同环境服务、BOT 等模式为主,为城市、工业园区和煤矿区等提供节能环保服务。包括洁净煤生产、环保、节能等。以科技创新及商业模式创新推进煤炭高效低碳利用成果技术转化,实现水煤浆、煤层气开发与利用、煤粉锅炉、煤基碳材料、煤焦油加氢及水处理技术的产业化。

57 机械科学研究总院

机械科学研究总院是研发装备制造技术的科技企业集团,通过保持技术创新能力实现引领,通过技术研发、装备制造、技术服务,为装备制造业提供全面技术解决方案,提升中国装备制造水平。机械总院突破重大技术装备中的共性技术、精密塑性成形技术、高效清洁节能热处理技术、精密复杂模具技术、优质高效焊接技术、精密优质铸件成形技术、新型优质表面保护技术、现代设计技术、精密机械传动技术等,为机械技术装备提供智力支撑。

58 中国中钢集团公司

中钢集团是我国主要钢铁生产企业的原料供应商和产品代理商。中钢集团大力建设技术创新体系,所属科技企业在新材料领域积累了厚实的研究基础和科技能力,拥有多项自主知识产权。中钢旗下的中钢集团洛阳耐火材料研究院拥有耐火材料国家工程研究中心,生产复合材料制品、高级氧化物制品、检测仪器等产品。拥有国家环境保护工业烟气控制工程技术中心和国家冶金安全工程技术研究中心的中钢集团武汉安全环保研究院是我国最大的跨行业环境保护技术理论研究院。

59 中国钢研科技集团公司

中国钢研致力于国民经济和国防军工新材料研发基地建设,承担了我国冶金行业 85% 以上国防军工新材料研究开发任务。国家重大基础研究计划项目“新一代钢铁材料重大基础研究”以中国钢研为依托,通过长时间研究,使碳结构、微合金钢、合金结构钢的强度翻番(I 期)、寿命大幅度提高(II 期),并在该基础上,针对建筑、汽车、能源等领域所需钢材的服役性能要求,开展高性能钢的组织调控理论和技术基础研究,大幅度提高高性能钢材服役安全性。

60 中国化工集团公司

中国化工集团公司在节能环保和新材料两大产业均取得不少成果。新材料基地经过 20 多年的研发积累,凭借 16 项核心专利技术,中国第一条具有完全自主知识产权高性能有机纤维材料千吨级芳纶 II 生产装置试产成功。集团下属天华化工机械及自动化研究设计院建成了世界最大的蒸汽回转干燥机组,从研发、设计到制造全部自主完成,填补了该领域国内大型装置关键设备的空白,使石化产业的干燥设备采购成本降低了 50%,大大提高了能源资源利用率。

61 中国化学工程集团公司

中国化学工程集团有限公司所属中国成达工程有限公司凭借自己所拥有的技术开发优势,与科研单位合作对多晶硅装置的氯化氢加压合成、三氯氢硅合成、精馏提取等化工单元进行系统重点研究以及工程化集成优化创新,形成了自己的工艺包及工程化技术。目前已完成了单系列 500 吨/年和 1500 吨/年多晶硅全系统生产技术的工艺包,正在进行单系列 3000 吨/年多晶硅的工艺包技术开发,这是国内最大的单系列生产能力,也是世界上大规模的装置。

62 中国轻工集团公司

中国轻工集团公司是集科研开发、装备制造等为一体的现代化大型企业集团,旗下的长泰机器人有限公司已成长为知名的机器人及智能装备制造企业。10 月 25 日,该公司与中科院深圳先进技术研究院签约,利用彼此优势,以长泰机器人平台,研发和制造更加先进的机器人及智能生产线应用技术。10 月 11 日,长泰机器人与东风汽车签订车厘分公司新增花纹钢板自动上料装置项目,将全面负责项目中新增花纹钢板自动上料装置的设计、安装、调试及运行。

63 中国工艺(集团)公司

中国工艺(集团)公司作为一家中央文化企业,定位是把握经济发展模式的变化趋势和文化产业的发展规律,从国家文化战略的高度立足中国工艺美术文化产业发展,利用三年左右的时间,实现集团从工艺美术贸易型企业向工艺美术文化和产品服务型企业的转型,成为中国文化产业中充满活力和创造力的企业集团。通过五到十年的努力,使集团成为中国工艺美术文化产业中具有控制力、影响力、带动力的集团公司。

64 中国盐业总公司

中国盐业总公司的控股子公司中盐银港人造板有限公司拥有高中密度纤维板、刨花板进口生产线 2 条,其中进口连续平压 THDF 生产线年生产能力达 20 万立方米。2006 年引进的全自动连续平压刨花板生产线,年生产能力为 25 万立方米,在河北石家庄、四川南充等地已建成现代化产业基地,年生产各种规格人造板的能力达到 135 万立方米。公司已完成 ISO 质量、环保、职业健康管理贯标认证。仅中盐银港(四川)人造板有限公司年销售收入就达 7.8 亿元,年利税近亿元。

65 中国恒天集团公司

中国恒天积极整合国内新型纤维材料工艺、工程与装备优势资源,进行技术攻关,努力在新型纤维材料生产工艺和装备技术上有所突破。2012 年底,中国恒天完成收购山东海龙股份,研发包括“年产 45000 吨粘胶短丝工程系统集成化研究”、“耐高温相变材料微胶囊、高储热量储热调温纤维及其制备技术”等项目。恒天旗下的经纬纺织机械股份有限公司是棉纺织机械业务的核心企业,其生产的棉纺织机械正在向短流程、连续高效、自动化、高速度、纺纱全流程智能化方向发展。

66 中国建材集团有限公司

中国建材集团有限公司在新材料产品研发方面已形成一大批具有自主知识产权的科技创新成果,包括其子公司——南方水泥有限公司日产 5000 吨以上新型干法水泥项目,此外还有日熔化量 1200 吨级浮法玻璃、T300/700 等系列碳纤维原丝及碳丝、碳芯电缆、年产 6000 万平方米纸面石膏板、年产 1 亿块粉煤灰煤矸石新型墙体材料、大型碳纤维复合结构材料、0.33—1.1mm 系列超薄电子玻璃、TFT—LCD 液晶玻璃基板等一大批居国际先进或国内领先水平的材料产品。

67 中国有色矿业集团有限公司

中国有色集团的主业为有色金属矿产资源开发、相关贸易及服务,业务遍布 80 多个国家和地区。由中国有色矿业集团重组后成立的中色(宁夏)东方集团有限公司主要从事稀有金属钽、铌、铍、钛等高新技术产品的研究、开发和生产,主导产品钽粉、钽丝在技术、产品档次和质量等方面与世界同行同步,产品 90% 以上销往美国、日本、韩国以及欧洲等地区,钛及钛合金产品、太阳能硅片用高纯切割线、电子浆料等产业为企业更大的发展打下了坚实的基础。

68 北京有色金属研究总院

北京有色金属研究总院创建于 1952 年 11 月,是我国有色金属行业规模最大的综合性研究开发机构。北京有色金属研究总院与北京鼎能开源电池科技股份有限公司进行锂离子动力电池技术战略合作,主要从事锂离子动力电池及电动车动力电源与储能电源的研发和生产。该项目将在小浦镇郎山新能源产业园新建年组装铅酸蓄电池 375 万只及年产 6 亿瓦时锂离子动力电池生产线,总投资达 13 亿元。致力于制造长寿命、高倍率、大容量锂离子单体电池及其电池组电源系统。

69 北京矿冶研究总院

北京矿冶研究总院是我国以矿冶科学与工程技术为主的规模最大的综合性研究与设计机构。2015 年 4 月,总院下属的北矿新材科技公司在保留现有热喷涂车间配置的基础上建设新的热喷涂车间,为高端涂层市场的开拓打下坚实的基础。2016 年 3 月,北京矿冶研究总院投资的北钨科技开始正式运营,在保持主打产品钨电极的市场和品牌地位基础上,通过改革创新,重新定位。同时实现了多元化经营,使得线切割钼丝、不锈钢焊材、钨钼异型件等系列产品走上了新的发展之路。

70 中国国际技术智力合作公司

服务客户总数超过 50000 家的中国国际技术智力合作公司在境内外设立 126 家分支机构,在 76 个国家和地区开展经济技术人才合作。公司以创新性的产品与服务,为行业带来新理念和思维方式,推动中国人力资源产业不断升级,成长为中国最具竞争力的全方位人力资源服务供应商。在保持市场、品牌等既有优势基础上,紧随国家战略,充分发挥中央企业专属品牌优势,践行着央企优秀人力资源服务供应商公司发展目标。

71 中国建筑科学研究院

中国建筑科学研究院是全国建筑行业最大的综合性研究和开发机构,旗下的建研科技股份有限公司与安徽科瑞克新型环保材料有限公司共同组建成立北京建研科瑞新材料有限公司布局新材料产业,其率先在国内提出 STP 超薄绝热保温板概念,并拥有国内 STP 超薄绝热板 20 余项国家专利,确立了科瑞 STP 超薄绝热板在国内外建筑节能领域的领先地位,其产品广泛应用于电器制造和 LNG 储运等行业。随着 STP 超薄绝热板应用热潮的兴起,该公司在业内已成为主流力量。

72 中国中车集团公司

中国中车全面打造“承接国家战略、立足高端装备、多元投资运营”,以战略引领为方向、产业投资为目的、资本运营为手段,以高端装备制造为核心,多元发展、跨国经营的世界一流投资集团。中车集团公司在承担国家战略发展的同时,把业务拓展到海外近 50 个国家和地区,订单业绩创历史新高,目前不仅承接亚洲、非洲、和欧洲等多个国家的地铁装备项目,还在积极实施海外并购业务,以实现跨国经营目标。

73 中国铁路通信信号股份有限公司

中国铁路通信信号股份有限公司是全球最大的轨道交通控制系统解决方案提供商。通号通信信息集团有限公司是旗下专注于通信信息领域业务的全资子公司,拥有在通信信息领域科研开发、产品设计、设备制造、系统集成、工程安装和技术服务的完整产业链。另外,旗下通号万全信号设备有限公司代表中国通号发展现代有轨电车产业,专业从事有轨电车智能控制系统弱电系统集成和单轨列车车辆设计研发和制造。

74 中国铁路工程总公司

中国中铁是综合多种业务于一体的特大型企业集团,2016 年 9 月 30 日中铁第六勘察设计院集团有限公司承担总体勘察设计任务的世界首列新能源空铁列车在成都大唐新能源公司生产基地成功挂线,中铁六院作为领军企业承担了全部勘察设计任务,包括轨道梁、支撑柱的设计等一系列工作。同时,我国最大的盾构设备供应商、中国中铁旗下的中国中铁隧道装备制造有限公司集团日前在新疆成立分公司,将会形成 TBM、盾构研发制造、技术服务等完整的产业链。

75 中国铁道建筑总公司

2016 年 10 月 28 日,中国首家专业化、产业化新型城市轨道交通投资建设公司——中铁建旗下的中铁磁浮交通投资建设有限公司在武汉揭牌成立,为将磁浮技术优势转化为产业优势、打造中国的磁浮品牌,中国铁建注资在武汉成立中铁磁浮有限公司。该公司主要从事磁浮交通、单轨交通及其他新型交通项目的投资、研发、规划、设计、建设、运营组织管理、咨询、技术服务等。由中国铁建运用全产业链模式建设的长沙磁浮快线已于今年 5 月投入使用,并实现平稳运营。

76 中国交通建设集团有限公司

2016 年 11 月 18 日,中国交通建设股份有限公司和大连理工大学在深圳设立科技产业创新平台,为高端装备、智能制造等方面的特色研发基地,同时将中交资源板块的相关资源落户深圳,引进国际高端人才、集聚创新产业,全球辐射。2016 年 8 月 30 日,中交建旗下的中交西安筑路机械有限公司承担的国家发改委“战略性新兴产业结构专项——沥青路面就地冷再生设备产业化”项目顺利通过验收,填补了国内空白,加强了中交集团在此产业中的话语权。

