

合肥高新区争做国家十强

合肥高新区研制了世界第一台 VCD、国内第一个基因工程重组药物、国内第一台“C”波段全相参移动式多普勒天气雷达等。高新区相继有 1000 多项高新技术成果实现了产业化。经过 20 年发展，合肥高新区走出了一条符合自身特色的培育战略性新兴产业之路。

■ 本报记者 吴明 郝玲

近日，全国驻皖媒体记者汇聚合肥高新技术产业开发区(简称“合肥高新区”)，见证其 20 年发展历程。

“二次创业”成效显著

经过 20 年发展，合肥高新区已经成为安徽省最大的高新技术产业基地，形成了电子信息、光机电一体化、新能源、公共安全、文化创意、生物医药、新材料等高新技术产业集群。2008 年，合肥高新区荣获全国“国家火炬计划实施 20 周年先进管理单位”称号。现有各类企业 3000 多家，其中经认定的高新技术企业 234 家，占全市的 52.1%；国家火炬计划重点高新技术企业 15 家；国家级创新型企业及试点企业 4 家；经认定的软件企业 216 家，占全省的 70%。2010 年全区 R&D 投入占 GDP 的比重为 7%。

合肥高新区党工委、管委会主任李兵表示，“提升自主创新能力，培育优势产业集群，是高新区‘二次创业’的战略核心。”

统计数据显示，2006 年—2010 年，合肥高新区完成了“十一五”计划预定的各项目标，综合经济实力显著增强。其中，2010 年，高新区实现销售收入 520 亿元、工业总产值 536 亿元(含合作区全部 650 亿元)、入库税收 29 亿元。与 2005 年相比，营业总收入、工业总产值、入库税收年均增长率分别达到 44.6%、43.5%、22.6%。在全国国家级高新区综合排名中位居第 12 位，已成为合肥经济圈新的经济增长极，成为拉动区域经济快速增长的重要力量。

在投资和工业企业发展上，最近 5 年，合肥高新区累计完成固定资产投资突破 600 亿元，年平均增速接近 40%；2010 年，全区规模以上工业企业达到 223 家，增加值超 1 亿元的企业达到 22 家，超过 15 家的规划目标；其中，增加值超 10 亿元的企业达到 4 家，完成“十一五”规划目标任务。

同时，积极发展低碳经济，节能减排持续推进，追求绿色发展。2010 年，全区规模以上工业万元增加值能耗为 0.14 吨标准煤/万元，强化环境监管，



昌河公司汽车生产线

实施新建项目污染物增量控制管理，重点排污企业达标率为 100%。化学需氧量、二氧化硫排放量均达到控制目标。2010 年，合肥高新区在全省率先获国家环保部、科技部、商务部批准创建国家生态工业示范区。

大项目引领产业集聚

何处是中国高新企业，甚至家电、汽车配件、高端装备制造等等的投资洼地，每一名高新区人都能给出铿锵有力、掷地有声的回答：合肥高新区。

“十一五”以来，高新区累计利用内资 277.7 亿元，年均增长 31%；实际利用外资 14.36 亿美元，年均增长 32.2%，实现进出口总额 25.6 亿美元，年均增长 29.7%。区内投资的世界 500 强企业增至 11 家。重大项目和重点企业落户，高新区不遗余力进行帮扶。三洋机电产业园、格力、美的、大陆轮胎、赛维相继竣工投产。晶澳太阳能、长安微车、中建材玻璃等大项目加快建设。

2010 年底，高新区 26 个项目集中开工，总投资达 106.9 亿元，创高新区项目集中开工数量之最。产业链招

商取得重大进展，安赛锂能、30 万盏大功率 LED 路灯项目建成投产，国内最大太阳能电池盖板项目成功签约，以赛维为龙头的千亿元新能源产业链初步形成。安徽量子通信公司构建全球首个规模化全通型量子通信试验示范网，动漫及服务外包企业增至 305 家，实现产值 30.8 亿元。在亿元以上项目 80 多个，总投资 300 亿元。

李兵向企业推介高新区时曾表示，皖江城市承接产业转移示范区、合肥国家科技创新型试点市示范区、合芜蚌自主创新综合试验区等政策高度叠加，这在高新区自身的发展历史上，机遇前所未有，纵向比较，国内也很少有区域面临如此显著的政策叠加优势。在政策机遇之下，高新区投资环境进一步优化，企业入区可享受国家、省、市和高新区出台的投资、财税、金融、土地、人才等各类优惠政策和服务。

争做国家级高新区十强

20 周年，不经意间合肥高新区又站在了新的历史起点上。按照高新区构想，到 2015 年，高新区经济总量大

幅增长，现代高新技术产业体系基本建立，生态环境更加良好，人民生活水平显著提高，基本建成全面小康社会，实现工业化和城市化双轮驱动，在合肥构建区域性特大城市建设中发挥更大作用。

具体而言，综合实力明显提升。经济总量在 2010 年的基础上翻一番以上，地区生产总值达到 700 亿元，占全市的比重达到 12%；工业总产值达到 2000 亿元，占全市的 17%；城镇化率达到 85%；在全国高新区的综合排名再前进 2 至 3 个名次，争取进入前 10 名。

为实现上述目标，合肥高新区在今后的发展历程中，坚持“先行先试，科学探索；创新主导，功能提升；合作共建，共同发展；城乡统筹，和谐发展”四大原则，进一步发挥高新技术产业化重要基地的优势，努力成为促进技术进步和增强自主创新能力的载体，成为带动区域经济结构调整和经济增长方式转变强大的引擎，成为高新技术企业走出去参与国际竞争的服务平台，成为抢占世界高新技术产业制高点的前沿阵地。

宾悦升级出战全国轿车市场



全新升级版宾悦在首单批量交车仪式上驶出

■ 本报记者 吴明

8 月 15 日，“全新升级版宾悦首单批量交车暨全国预售订单发车仪式”在安徽合肥江淮汽车乘用车制造基地举行。活动现场，江淮汽车向首单批量采购用户武汉海建公司交付 20 台全新升级版宾悦，面向山东、河南、江苏、安徽等旺销市场投放的批量产品同时隆重发车。至此，全新升级版宾悦开始全面出战全国轿车市场。

2011 年下半年，江淮汽车推出宾悦系列化新品，动力系统包括 1.8L、2.0L 两大系列，变速系统包括 6MT、4AT 两大类，配置由低到高包括精英型、豪华型和尊贵型，价格覆盖 9.58 万元到 13.98 万元，共计 6 款不同车型与既有宾悦品种组合，形成了在中高级车领域最完善的车型组合。

外观上，全新升级版宾悦经过重新设计，进气格栅由之前的多条幅变成三条幅，盾形镀铬镀铬格栅和镶嵌金属质感 LOGO 经过优化设计，整体观感更加精美尊贵。内饰方面，方向盘由三辐变为四辐，直径减小 20mm，满足对转向操纵等相关要求的同时改善了驾驶员的腿部空间；中控台的变化也十分醒目，桃木质感饰条贯穿整个中控台，更为年轻时尚；空调出风口由原来分隔在中央显示屏的两侧改为中控台的顶端，而中央显示屏、音响系统则整体下移，加强了集成模块化，更具科技感和可操作性。中央扶手也提升 50mm，乘坐的舒适性增加不少。

最新推出的 1.8L 发动机匹配 6 速手动变速箱的车型尤受市场青睐。创新设计的 1.8 升发动机，采用双顶置凸轮轴设计，能够精准控制气门的开闭时间和配置相位，从而满足车辆在高速行驶时对动力的要求，其最大功率为 97/5500，最大扭矩 180/3500，百公里综合油耗仅为 7.9 升。6MT 离合系统的最大优点是采用了液压分离轴承，离合器受力均匀，提高使用寿命和性能。JC630H 手动 6 挡变速器 1、2、3 挡为三锥面同步器，增加换挡同步器，使换挡力更小，提升了换挡舒适性。操纵机构 R 挡采用上提式结构，增强防错功能。同时对后悬架橡胶衬套进行了更改，有效吸收振动和噪音，车速在 120km/h 对后排噪音的抑制高达 3 分贝。

江淮乘用车公司相关负责人表示，全新升级版宾悦是江淮汽车针对商用车市场的差异化需求，也是江淮厚积技术创新和品质控制能力在产品上的最新体现。全新升级版宾悦经过了全方位的技术升级后，其目标就是要“打造自主品牌中高级商务轿车新形象”，树立自主商用车新标杆。

业内专家指出，无论是外观、空间、技术、配置，还是品质、服务、性价比，全新升级版宾悦都可以说是国产中级车当之无愧的领军车型。此次全新升级版宾悦上市伊始就获得了武汉海建批量采购，更在全国市场获得了广泛认可，也再次佐证了全新升级版宾悦的过硬实力。

奇瑞借中非合作加速国际化



有关专家与奇瑞高管在第 300 万辆车前合影

■ 本报记者 张小梅 张骅

7 月 27 日 10 时 18 分，随着董事长兼总经理尹同跃驾驶着一辆奇瑞 G6 缓缓驶下生产线，奇瑞迎来了第 300 万辆汽车下线。时隔不到一个月的 8 月 19 日，奇瑞汽车与中非发展基金战略合作协议签约仪式在合肥举行。根据双方签署的战略合作协议的内容，双方将成立一家合资公司，共同开展对非合作，积极培育和开拓非洲汽车市场，加快推进奇瑞汽车的国际化步伐。

这是继 2010 年 3 月 26 日第 200 万辆下线后，奇瑞用了 16 个月的时间实现的第 300 万辆汽车下线。据此，奇瑞已成为国内第一家产量突破 300 万辆的自主品牌乘用车企业。

2010 年，奇瑞以 68.2 万辆的年销量，连续十年位居中国自主品牌汽车销量第一，连续八年位居国内乘用车出口销量第一，今年 4 月，奇瑞出口总量突破 50 万辆。基于品牌影响力，2010 年，奇瑞连续 5 年被美国《财富》(中文版)杂志评为“最受赞赏的中国公司”；2011 年，奇瑞首次跻身“2011 年胡润中国品牌榜 100 强”。根据世界品牌实验室发布的 2011 年(第八届)“中国 500 最具价值品牌排行榜”上，奇瑞汽车品牌价值已达 85.74 亿元。

奇瑞“精耕 2010”和“成长 2011”年度战略的核心是实施战略转型，即是把企业效益和品牌建设作为发展的根本动力和最终目标，开始从追求

“多而全”的规模模式向“稳定企业规模”的精品模式转变。

与非洲各国合作是奇瑞走出去重要战略之一，根据这次与中非发展基金签订的战略合作协议内容，双方成立的合资公司——奇瑞海外实业投资有限公司(Chery Overseas Industrial Investment Co., Ltd)，注册资本为 12.65 亿元人民币，双方股东将根据合资公司业务进展情况，将注册资本逐步扩大到 32.5 亿元人民币(约 5 亿美元)，出资比例为奇瑞 55%，中非基金 45%。

合资公司成立后，奇瑞汽车现有对非洲汽车类投资和贸易业务将归入合资公司，由合资公司在非洲重要国家市场投资设厂或汽车金融公司，并作为唯一主体，管理并持有各非洲国家各子项目的权益；为非洲汽车市场提供汽车金融、咨询服务业务；为子项目公司提供融资、财务管理咨询服务等。

奇瑞汽车于 2003 年开始进入非洲市场，目前在埃及和南非等主要市场年销量约 15000 辆，其中，在埃及建有 CKD 生产工厂，年产能 15000 辆。据悉，随着包括撒哈拉以南非洲地区 26 个国家的自由贸易区即将建立，区域国家之间的贸易关税将大幅降低，这将加快该区域经济的一体化进程，促进该区域经济的快速增长，从而将刺激非洲国家的汽车需求未来 10 年显著增长，未来将成为全球重要的汽车新兴市场之一。

安义集团自主发展 独占鳌头 20 年

■ 周学敏 本报记者 吴明

作为我国民族叉车工业的龙头和国家创新型企业，安徽叉车集团有限责任公司始终坚持自主创新、自主制造、自主营销、自主品牌，着力调整产品结构，推进工业化和信息化深度融合，主要经济技术指标实现了连续 20 年全国叉车行业中排名第一，成为目前我国规模最大、产业链最完整、综合实力最强的工业车辆研发、制造和出口基地，并代表民族叉车工业成功跻身世界叉车制造业八强。截至目前，在国际宏观经济环境不乐观的情况下，该企业自主研发制造的“合力”环保叉车依然出口强劲。

早在 20 世纪 80 年代中期，国外叉车巨头就开始大举进入中国市场，到今天几乎所有国际知名品牌的叉车整机和部件企业已全部进入中国市场。安义集团敏锐地意识到，如果民族叉车工业技术与装备水平不尽快提升，中国叉车市场将会被外资品牌占领。为此，他们瞄准国际最先进的叉车制造技术，进行全方位的技术引进与创新，从研发、制造、销售、配套几方面进行系统的脱胎换骨的改造和提升，用最快的速度赶上了世界先进水平，并领先国内同行，抢占了国内叉车的制高点。1991 年安义集团跃居全国同行业第一，并连续 20 年独占鳌头。

自主创新是动力。多年来，安义集团高举科技兴企旗帜，专注于工业车辆的发展，走出了一条从技术引进到完全自主创新之路。企业在线生产的 1700 多种型号、512 类产品全部具有自主知识产权，并涵盖内燃车辆、电动车辆、工艺装备、液压系统、特殊车辆等专业方向，其技术研发能力代表了当前国内同行业的最高水平，产品的综合性能处于国内领先、国际先进水平。

自主制造是支撑。在坚持科技创新、提升企业自主创新能力的同时，安义集团坚持对企业进行脱胎换骨的内涵技术改造，全面提升传统制造业技术含量。“十一五”期间，企业通过自有资金和资本市场融资相结合，累计完成近 20 亿元的投资，初步构建了以合肥总部合力工业园为中心，以宝鸡合力、衡阳合力两个整机厂为西部和南方基地，以合肥铸造厂、蚌埠液力机械厂、安庆车桥厂及配套体系为支撑的战略产业布局。

自主营销是保障。安义集团在国内建立了 22 个省级营销网络和 250 多家二级代理销售服务网点，是国内叉车行业最完善、最健全的服务体系之一；在海外 72 个国家或地区建立了海外代理网络，产品销往世界 130 个国家和地区，其中欧美发达国家出口量占 60%。完整的国内外营销网络，为企业迈进行业世界五强奠定了基础。

自主品牌是载体。品牌是企业开拓市场和占领市场的最强有力的武器之一，安义集团的合力牌叉车是中国叉车市场自主创新第一品牌，“HELI”是中国驰名商标，获得“商务部重点培育和发展的出口名牌”，成为中国工业车辆行业唯一获此殊荣的品牌。

面对“十二五”战略机遇期，勇于创新的“合力”人将以“树百年合力、进行业世界五强”为愿景，以加快转变经济发展方式为主线，积极进行创新。预计到 2015 年，安徽合力将实现 12 万台整机生产能力，销售收入将达到 120 亿元，企业将致力于成为世界工业车辆行业的领先者。

安徽煤矿上半年 安全生产形势持续好转

8 月 15 日，安徽煤矿安全监察局召开 2011 年 1—7 月份煤矿安全监察执法和事故统计分析会，记者从会上获悉，安徽煤矿安全生产形势持续稳定好转。

1—7 月份，安徽省煤矿共发生死亡事故 17 起，死亡 20 人，比上年同期减少 4 起、4 人，减幅分别为 19% 和 16.7%；百万吨死亡率 0.255，比上年同期下降 0.061，降幅 19%。连续 5 年未发生重、特重大事故。其中在安徽省四大矿业集团中国投新集集团公司 1—7 月份未发生死亡事故；巢湖、宣城、安庆三个产煤市，1—7 月份及上年同期未发生死亡事故。

1—7 月份，安徽省煤炭产量 7854.8 万吨，比上年同期增长 257.7 万吨，增幅 3.4%；其中，高突矿井产量占全省总产量的 89.87%。在全省现有的 160 对矿井中，共有煤与瓦斯突出矿井 39 对、高瓦斯矿井 20 对、低瓦斯矿井 101 对，受水害威胁的矿井共有 47 对。

在自然灾害如此严重的情况下，安徽省取得这样的安全生产形势实属不易，安徽煤矿安全监察局与安徽省各级政府及煤矿企业都付出了巨大努力。

为继续促进全省煤矿安全生产形势稳定好转，安徽煤矿安全监察局要求：一、加大监察执法力度，严厉打击非法生产、建设和经营行为，稳妥推进地方煤矿的整顿关闭工作；二、继续以瓦斯综合治理和防治水为重点，进一步加强防治煤层自然发火工作力度，防范和遏制重、特重大事故的发生；三、强力推广科学适用的顶板支护和监控技术，努力控制顶板事故；四、加强采、掘工作面现场管理和机电、运输设备安全性能检查，进一步提高煤矿安全生产保障能力；五、严格事故信息报送程序和时限，加大事故调查和责任追究力度。(郝玲)

中铁四局集团表彰 十大科技成果和标兵

日前，中铁四局在第二届科技大会上，对“张拉锚跨跨股法施工悬索桥关键技术”等十大科技成果、局副总工程师伍军等十大科技创新标兵进行了隆重表彰。

近年来，中铁四局集团牢固树立“科技兴企、人才强企”发展战略，加大科技开发与人才培养力度，营造科技文化氛围。该局结合施工生产实际，将年轻技术人员放在关键岗位上进行锻炼，在实践中提高他们的技术水平，促使他们早日成才。并通过建立两级专家评选制度，专业技术人员培养、培训、选拔、任用制度以及工程技术人员最低收入保障制度、困难补助制度、优秀人才津贴制度、教高职称人员车贴制度、科技研发和专利申请奖励制度等一系列措施，将“感情留人、事业留人、政策留人”工作落到实处，激发广大工程技术人员的工作热情。积极开展了 CPG500 型无缝线路长轨条铺轨机组、900 吨箱梁架桥设备、900 吨移动式架桥造桥机、无缝轨道 CA 砂浆搅拌灌注车、箱梁液压模板等大型配套装备的研发工作。其中自主研发的 CPG500 型无缝线路长轨条铺轨机组综合性能世界第一；900 吨箱梁架桥设备技术国内领先；900 吨移动式架桥多项关键技术国内领先；无缝轨道 CA 砂浆搅拌灌注车在国内独家拥有砂浆泵送技术。

此次评选表彰的中铁四局“十大科技成果”，均在国内乃至国际上处于领先水平。“十大科技标兵”均是近年来在企业科研工作上取得突出业绩的人员。(舒郁仁 郝玲)